

→ ROLLBLOC-TISCHEINSÄTZE

ROLLBLOC-Einlegestreifen

gehärtet zum Einkleben in Werkzeuggrundplatten

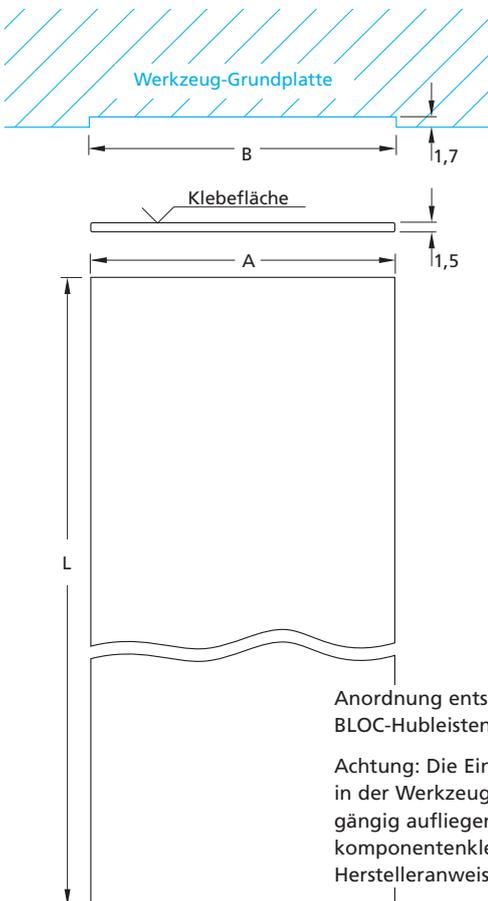
für werkzeugseitige Reduzierung des Rollwiderstandes
Lieferung: Paarweise; Länge: Nach Angabe bis 2500 mm

Maße			Bestell-Code
Einlegestreifen		Werkzeug	
A	L	B	
50 mm	bis 2500	50,5 mm	LF050/0700
80 mm	bis 2500	80,5 mm	LF080/0700

Ausführung 50 mm (LF5...)
für Tragelement Walze bzw. Kugel
bei definierter Verschieberichtung

1 Ergänzende Bestell-
Bezeichnung (Länge der
Einlegestreifen in mm)

Ausführung 80 mm (LF8...)
für ROLLBLOC-Kugelleisten ohne
definierte Führung des Werkzeuges



Anordnung entsprechend den ROLLBLOC-Hubleisten im Pressentisch.

Achtung: Die Einlegestreifen müssen in der Werkzeuggrundplatte durchgängig aufliegen. Geeigneten Zweikomponentenkleber verwenden. Herstelleranweisung beachten

ROLLBLOC-Kugeleinsätze Bestell-Code ...K...

mit Federdruck Bestell-Code ...F...

Tragelement Kugel
Werkzeughub $f = 1,5$ mm



Kugeleinsatz mit Gehäuse

Typ/Größe	Mindest-Tragkraft	Bestell-Code
T 18	0,25 kN	T 18KFG N
T 22	0,40 kN	T 22KFG N
T 28	0,63 kN	T 28KFG N
T 36	1,00 kN	T 36KFG N

1 Ergänzende
Bestell-Bezeichnung für die
mögliche Wärmebelastung
N = Normaltemp. max. 80 °C
H = Hochtemp. max. 200 °C

Kugeleinsatz mit Bundgehäuse

Typ/Größe	Mindest-Tragkraft	Bestell-Code
T 18	0,25 kN	T 18KFB N
T 22	0,40 kN	T 22KFB N
T 28	0,63 kN	T 28KFB N
T 36	1,00 kN	T 36KFB N

1 Ergänzende
Bestell-Bezeichnung für die
mögliche Wärmebelastung
N = Normaltemp. max. 80 °C
H = Hochtemp. max. 200 °C



GÜTHLE

ROLLBLOC

(PASSEND ZU DEN HUBLEISTEN NACH DIN 650)



ROLLBLOC-Wälzeinsätze Bestell-Code ...W...

mit **Federdruck** Bestell-Code ...F...

Tragelement Walze
Werkzeughub $f = 1,5$ mm



Bohrungen für ROLLBLOC-Tischeinsätze

Ø E

L

1,5

Ø 10 für Demontage

Ø D

T

Ø E

Mit dieser Bauform können vorhandene Bohrungen für Ziehbolzen genutzt werden.

Wälzeinsatz mit Gehäuse

Typ/ Größe	Mindest- Tragkraft	Bestell- Code
T 18	0,50 kN	T 18WFG N
T 22	0,80 kN	T 22WFG N
T 28	1,25 kN	T 28WFG N
T 36	2,00 kN	T 36WFG N

↑ **1** Ergänzende
Bestell-Bezeichnung für die
mögliche Wärmebelastung
N = Normaltemp. max. 80 °C
H = Hochtemp. max. 200 °C

Wälzeinsatz mit Bundgehäuse

Typ/ Größe	Mindest- Tragkraft	Bestell- Code
T 18	0,50 kN	T 18WFB N
T 22	0,80 kN	T 22WFB N
T 28	1,25 kN	T 28WFB N
T 36	2,00 kN	T 36WFB N

↑ **1** Ergänzende
Bestell-Bezeichnung für die
mögliche Wärmebelastung
N = Normaltemp. max. 80 °C
H = Hochtemp. max. 200 °C

Maße für Tischbohrungen

Einsätze Typ/Größe	mit Gehäuse		mit Bundgehäuse		
	Ø E ^{H9}	L ^{+0,2}	Ø E ^{H9}	Ø D ^{+0,2}	T ^{+0,1}
T 18	20	30	20	25	3,5
T 22	24	38	24	30	4
T 28	30	44	30	35	5
T 36	40	53	40	50	6