

# → HYDRAULISCH SPANNEN

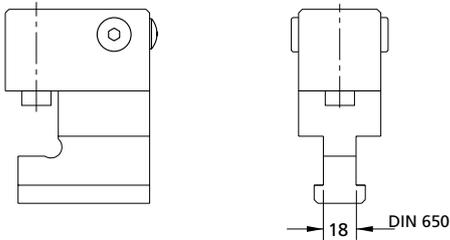
## HOHE FLEXIBILITÄT BEI SCHNELLEM HANDLING

### ROLLBLOC-Einschubspanner ES

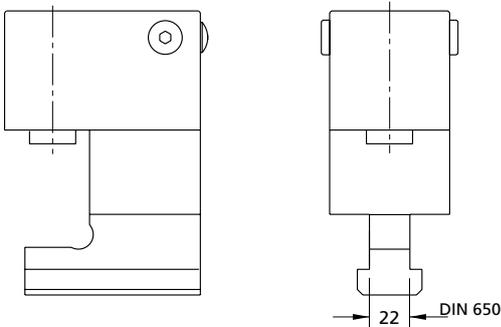
**Hydraulik-Betrieb** Druck max. 400 bar

Hydraulik einfach wirkend, mit Federrückstellung. Anschluss G 1/4"  
Benötigter Ventilsatz: Typ E

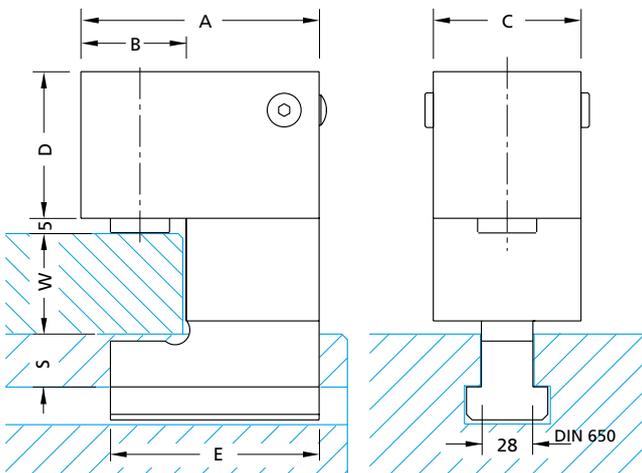
ES 02 W... / 18 S...



ES 03 W... / 22 S...  
ES 05 W... / 22 S...



ES 05 W... / 28 S...  
ES 08 W... / 28 S...



#### Typliste

Typ	Spannkraft	für T-Nut DIN 650	Bestell-Code
ES 02...	20 kN	18	ES02 W.../18 S...
ES 03...	32 kN	22	ES03 W.../22 S...
ES 05...	50 kN	22	ES05 W.../22 S...
ES 05...	50 kN	28	ES05 W.../28 S...
ES 08...	80 kN	28	ES08 W.../28 S...

Ergänzende Bestell-Bezeichnung nebenstehend **1** **2**  
und Klappe Bestell-Bezeichnung S. 46

#### Projektierungs-Maße

Typ	A	B	C	D	E	empfohlener Spannhub*
ES 02...	79	29	45	45	72	5
ES 03...	105	45	65	50	95	5
ES 05...	106	46	65	65	95	5
ES 08...	129	57	80	80	108	5

**1** (W) Höhe des Werkzeugspannrandes als dreistellige mm-Angabe, z.B. 086 bei 86 mm

**2** (S) Schulterhöhe der T-Nut. Wegen der üblichen Toleranzen in diesem Bereich müssen zur Bestellung der Einschub-Spanner die T-Nuten in Pressentisch und Stößel nachgemessen werden.

\*Gesamthub 8 mm